PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPINAS
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE CAMPINAS
DEPARTAMENTO DE APOIO À ESCOLA
COORDENADORIA DE NUTRIÇÃO

PROGRAMA MUNICIPAL DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR

DEPARTAMENTO DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR
CEASA CAMPINAS

TIPO DE CARDÁPIO: EE Complementar Lanche 1
TIPO DE ENSINO: Ensino Fundamental I , Ensino Fundamental II , Ensino Médio
CONSUMO: 08/11/2021 a 12/11/2021
FAIXA ETÁRIA: 6-10 anos (30%), 11-15 anos (30%), 16-18 anos (30%)
PERÍODO: Parcial

REFEIÇÃO	08/11/2021 2º FEIRA	09/11/2021 3º FEIRA	10/11/2021 4º FEIRA	11/11/2021 5º FEIRA	12/11/2021 6º FEIRA
Lanche 1 **7 às 8h/ 15 às 16h**	Biscoito doce Leite com maçã	Maçã Leite com café	Pão de forma integral com manteiga Leite com café	Biscoito doce Leite com banana	Bolinho individual integral Leite com café
Refeição **10 às 12h/ 12 às 13h**	Arroz Feijão Carne moída com mandioquinha Salada de pepino	Arroz com cenoura Feijão Carne em cubos com batata Salada de tomate	Arroz Lentilha Carne em cubos com mandioca Salada de beterraba	Nhoque de soja ao sugo Salada de chuchu com cenoura	Arroz Feijão Pernil suíno desfiado com tomate Abobrinha refogada
Fruta	Melancia		Banana	Mamão	Abacaxi

INFORMAÇÃO NUTRICIONAL (MÉDIA SEMANAL) 6-10 anos (30%)

Energia (Kcal)	Carboidrato (g)		Proteína (g)		Lipídeo (g)	
699,29	107,31	61,38%	27,32	15,63%	19,26	24,79%

INFORMAÇÃO NUTRICIONAL (MÉDIA SEMANAL) 11-15 anos (30%)

Energia (Kcal)	Carboidrato (g)		Proteína (g)		Lipídeo (g)	
778,87	118,57	60,89%	32,02	16,44%	20,95	24,21%

INFORMAÇÃO NUTRICIONAL (MÉDIA SEMANAL) 16-18 anos (30%)

Energia (Kcal)	Carboidrato (g)		Proteína (g)		Lipídeo (g)	
796,73	118,57	59,53%	32,02	16,07%	22,97	25,95%

Fonte: * TACO 4ª Edição 2011. / * Tabela de composição nutricional dos alimentos IBGE 2011. / * Rótulos e fichas técnicas de alimentos.

CONSIDERAÇÕES

A fruta servida deverá ser de acordo com seu estado de maturação (madura), mas deverá ser servida até o próximo recebimento de hortifrúti
Cardápio sujeito a alterações
Horário sugerido das refeições
Cardápio elaborado conforme Resolução nº06, de 08 de maio de 2020.

Maria Helena Antonicelli
CRN3 5698
Responsável Técnica - Nutricionista
Prefeitura Municipal de Campinas