

Fruta

Abacaxi

PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPINAS SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DE CAMPINAS DEPARTAMENTO DE APOIO À ESCOLA COORDENADORIA DE NUTRIÇÃO

## PROGRAMA MUNICIPAL DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR



PERÍODO: Parcial

Suco individual

Mamão

TIPO DE CARDÁPIO: EE Complementar Lanche 2

CONSUMO: 12/09/2022 a 16/09/2022

TIPO DE ENSINO: Ensino Fundamental I , Ensino Fundamental II , Ensino Médio FAIXA ETÁRIA: 6-10 anos (30%), 11-15 anos (30%), 16-18 anos (30%)

12/09/2022 13/09/2022 14/09/2022 15/09/2022 16/09/2022 **REFEIÇÃO** 2º FEIRA 3º FEIRA 4º FEIRA 5º FEIRA 6º FEIRA Arroz Arroz integral com brócolis Arroz Macarrão Arroz Refeição Feijão Molho com pernil suíno Feijão Feijão Feijão Bolinhos de carne ao molho Estrogonofe de carne em Ovos mexidos com tomate desfiado Pernil suíno com legumes 10 às 12h/ 12 às 13h Salada de cenoura cubos Salada de alface Salada de repolho Salada de almeirão Batata sauté Lanche 2 Pão integral com manteiga Biscoito salgado Açaí com banana Pão Bolinho individual integral Molho com frango desfiado 7 às 8h/ 15 às 16h Suco de uva integral Suco de melancia Leite com café

INFORMAÇÃO NUTRICIONAL (MÉDIA SEMANAL) 6-10 anos (30%)											
Energia (Kcal)	Carboidrato (g)		Protei	ína (g)	Lipídeo (g)						
789,55	123,98	62,81%	31,66	16,04%	20,35	23,20%					
INFORMAÇÃO NUTRICIONAL (MÉDIA SEMANAL) 11-15 anos (30%)											
Energia (Kcal)	Carboidrato (g)		Proteína (g)		Lipídeo (g)						
896,80	135,88	60,61%	35,20	15,70%	25,46	25,55%					

Banana

Maçã

INFORMAÇÃO NUTRICIONAL (MÉDIA SEMANAL) 16-18 anos (30%)										
Energia (Kcal)	Carboidrato (g)		Proteína (g)		Lipídeo (g)					
933,09	136,62	58,57%	35,25	15,11%	29,25	28,21%				

Fonte: \* TACO 4ª Edição 2011. / \* Tabela de composição nutricional dos alimentos IBGE 2011. / \* Rótulos e fichas técnicas de alimentos.

CONSIDERAÇÕES

A fruta servida deverá ser de acordo com seu estado de maturação (madura), mas deverá ser servida até o próximo recebimento de hortifrúti Cardápio sujeito a alterações Horário sugerido das refeições Cardápio elaborado conforme Resolução nº06, de 08 de maio de 2020.

Maria Helena Antonicelli

CRN3 5698

Responsável Técnica - Nutricionista Prefeitura Municipal de Campinas