



## PROGRAMA MUNICIPAL DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR



TIPO DE CARDÁPIO: EE Complementar Lanche 2  
CONSUMO: 24/06/2024 a 28/06/2024

TIPO DE ENSINO: Ensino Fundamental I , Ensino Fundamental II , Ensino Médio  
FAIXA ETÁRIA: 6-10 anos (30%), 11-15 anos (30%), 16-18 anos (30%)

PERÍODO: Parcial

REFEIÇÃO	24/06/2024 2º FEIRA	25/06/2024 3º FEIRA	26/06/2024 4º FEIRA	27/06/2024 5º FEIRA	28/06/2024 6º FEIRA
<b>Refeição</b> 10 às 12h/ 12 às 13h	Arroz Feijão Ovos mexidos com batata Salada de chuchu com tomate	Arroz integral Feijão Coxinha da asa com tomate Mix de legumes (jardineira) refogado	Arroz Frango em cubos com legumes Salada de alface com beterraba	Arroz Feijão preto Filé mignon suíno Virado de couve (com farinha de milho)	Arroz Feijão Frango em cubos com legumes Salada de brócolis
<b>Lanche 2</b> 7 às 8h/ 15 às 16h	Pão integral com manteiga Capuccino (leite com chocolate em pó e café solúvel)	Pão com falsa maionese Suco de melão	Bolinho individual integral Suplemento alimentar de leite e cacau (em pó)	Arroz doce	Pão (forma integral) com patê de ervas (requeijão caseiro) Suco de uva integral
<b>Fruta</b>	Maçã		Mamão		Abacaxi

### INFORMAÇÃO NUTRICIONAL (MÉDIA SEMANAL) 6-10 anos (30%)

Energia (Kcal)	Carboidrato (g)	Proteína (g)	Lípido (g)
720,95	107,52	33,73	18,07
	59,66%	18,72%	22,55%

### INFORMAÇÃO NUTRICIONAL (MÉDIA SEMANAL) 11-15 anos (30%)

Energia (Kcal)	Carboidrato (g)	Proteína (g)	Lípido (g)
926,50	137,33	44,85	22,51
	59,29%	19,36%	21,86%

### INFORMAÇÃO NUTRICIONAL (MÉDIA SEMANAL) 16-18 anos (30%)

Energia (Kcal)	Carboidrato (g)	Proteína (g)	Lípido (g)
1.008,38	149,25	49,30	24,24
	59,20%	19,56%	21,64%

Fonte: \* TACO 4ª Edição 2011. / \* Tabela de composição nutricional dos alimentos IBGE 2011. / \* Rótulos e fichas técnicas de alimentos.

### CONSIDERAÇÕES

A fruta servida deverá ser de acordo com seu estado de maturação (madura), mas deverá ser servida até o próximo recebimento de hortifrúdos.  
Cardápio sujeito a alterações  
Horário sugerido das refeições  
Cardápio elaborado conforme Resolução nº06, de 08 de maio de 2020.

Maria Helena Antonicelli  
CRN3 5698  
Responsável Técnica - Nutricionista  
Prefeitura Municipal de Campinas