



PROGRAMA MUNICIPAL DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR



TIPO DE CARDÁPIO: EE Complementar Lanche 2
CONSUMO: 22/04/2024 a 26/04/2024

TIPO DE ENSINO: Ensino Fundamental I , Ensino Fundamental II , Ensino Médio
FAIXA ETÁRIA: 6-10 anos (30%), 11-15 anos (30%), 16-18 anos (30%)

PERÍODO: Parcial

REFEIÇÃO	22/04/2024 2º FEIRA	23/04/2024 3º FEIRA	24/04/2024 4º FEIRA	25/04/2024 5º FEIRA	26/04/2024 6º FEIRA
Refeição 10 às 12h/ 12 às 13h	Arroz Feijão Ovos mexidos com batata Salada de chuchu com tomate	Arroz integral Feijão Pernil suíno com legumes Legumes refogados (cenoura e abobrinha)	Arroz Feijão Frango em cubos com legumes Creme de milho	Arroz Feijão Paleta com tomate Virado de couve (com farinha de milho)	Arroz Carne em cubos ao molho Salada de beterraba
Lanche 2 7 às 8h/ 15 às 16h	Pão integral com manteiga Capuccino (leite com chocolate em pó e café solúvel)	Pão com falsa maionese Suco de abacaxi	Bolinho individual integral Leite com café	Pão com ovos mexidos Suco de morango (polpa congelada)	Pão (forma integral) com patê de frango desfiado (falsa maionese) Suco de maracujá com limão
Fruta	Maçã	Melancia	Abacaxi	Banana	Mamão

INFORMAÇÃO NUTRICIONAL (MÉDIA SEMANAL) 6-10 anos (30%)

Energia (Kcal)	Carboidrato (g)		Proteína (g)		Lipídeo (g)	
793,66	121,39	61,18%	34,41	17,34%	20,58	23,34%

INFORMAÇÃO NUTRICIONAL (MÉDIA SEMANAL) 11-15 anos (30%)

Energia (Kcal)	Carboidrato (g)		Proteína (g)		Lipídeo (g)	
992,54	151,57	61,09%	44,19	17,81%	24,80	22,49%

INFORMAÇÃO NUTRICIONAL (MÉDIA SEMANAL) 16-18 anos (30%)

Energia (Kcal)	Carboidrato (g)		Proteína (g)		Lipídeo (g)	
1.070,91	163,65	61,12%	48,02	17,94%	26,40	22,19%

Fonte: * TACO 4ª Edição 2011. / * Tabela de composição nutricional dos alimentos IBGE 2011. / * Rótulos e fichas técnicas de alimentos.

CONSIDERAÇÕES

A fruta servida deverá ser de acordo com seu estado de maturação (madura), mas deverá ser servida até o próximo recebimento de hortifrúti
Cardápio sujeito a alterações
Horário sugerido das refeições
Cardápio elaborado conforme Resolução nº06, de 08 de maio de 2020.

Maria Helena Antonicelli
CRN3 5698
Responsável Técnica - Nutricionista
Prefeitura Municipal de Campinas